

General Tubi Srl

Via Monteleone di Fermo 39 00156 Roma

Tel. 06.4111292 Fax 06.4103669

C 45

Normativa di riferimento uni 7845

Ha proprietà migliori del tipo C 40, ma con tenacità minore; è particolarmente adatto per tempre superficiali con valori di durezza nelle zone così trattate di circa 57 HRC. Maggiore resistenza all'usura rispetto al C 40.

Corrispondenze

DIN	W.n.	AFNOR	BS	AISI/SAE
CK45	1 1191	(XC48)	(080M46)	-

Composizione

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P e S
0,42-0,50	0,50-0,80	0,15-0,35	-	-	-	< 0,35

Temperature

Per la lav. A caldo
ed il trattamento
termico

Punti critici	Fucinatura	Normalizzaz.	Ricottura sub.	Ricottura isot.	Tempra	Rinvenimento
Ac1 730				820-860	820-840	
Ac3 770	1100-850	840-880	650-700	↓		550-650
Ms 340				660x1h	Acqua	

Caratteristiche meccaniche

Saggio Ø mm	Re min. N/mm ²	Rm min. N/mm ²	A min. %	KCU min.	Durezze HB allo stato :	
Bonificato 16	510	730-870	14	20	Ricotto lav.	< 235
Bonificato 16-40	460	690-830	15	17,5	Ricotto isot.	163-217
Bonificato 40-100	410	640-780	16	15	Ricotto sfer.	<188
Normalizzato 16-100	335	590-740	17			

Temprabilità

HRC/% Martensite	
90,00%	50,00%
55	45

Diametro temprabile mm	
Olio	Acqua
-	30